

Установка летучая отрезная 10...65 с устройством управления на базе ПЛК К303

Установка летучая отрезная предназначена для порезки круглых и профильных труб в составе трубоэлектросварочного стана 10...65. Фото установки приводится ниже.



Состав установки

1. Станина
2. Каретка
3. Реечный привод
4. Счетный ролик
5. Гидрооборудование
6. Электрооборудование
7. Устройство управления

Технические характеристики

Наименование параметра		Характеристика
Размерырезаемых труб:	круглых	10...65 мм
	профильных	15 x 15...60 x 40 мм
	толщина стенки	1...3,5 мм
Допуск отрезаемых труб по длине		0...5 мм
Максимальная скорость стана		70 м/мин
Режущий инструмент - пильный диск, диаметром		560 мм
Мощность привода пильного диска		15 кВт
Частота вращения пильного диска		2900 мин ⁻¹
Мощность привода перемещения каретки		22 кВт
Рабочее давление в гидросистеме		60кгс/см ²
Средний срок службы		не менее 10 лет
Гарантийный срок		36 месяцев

Система управления обеспечивает:

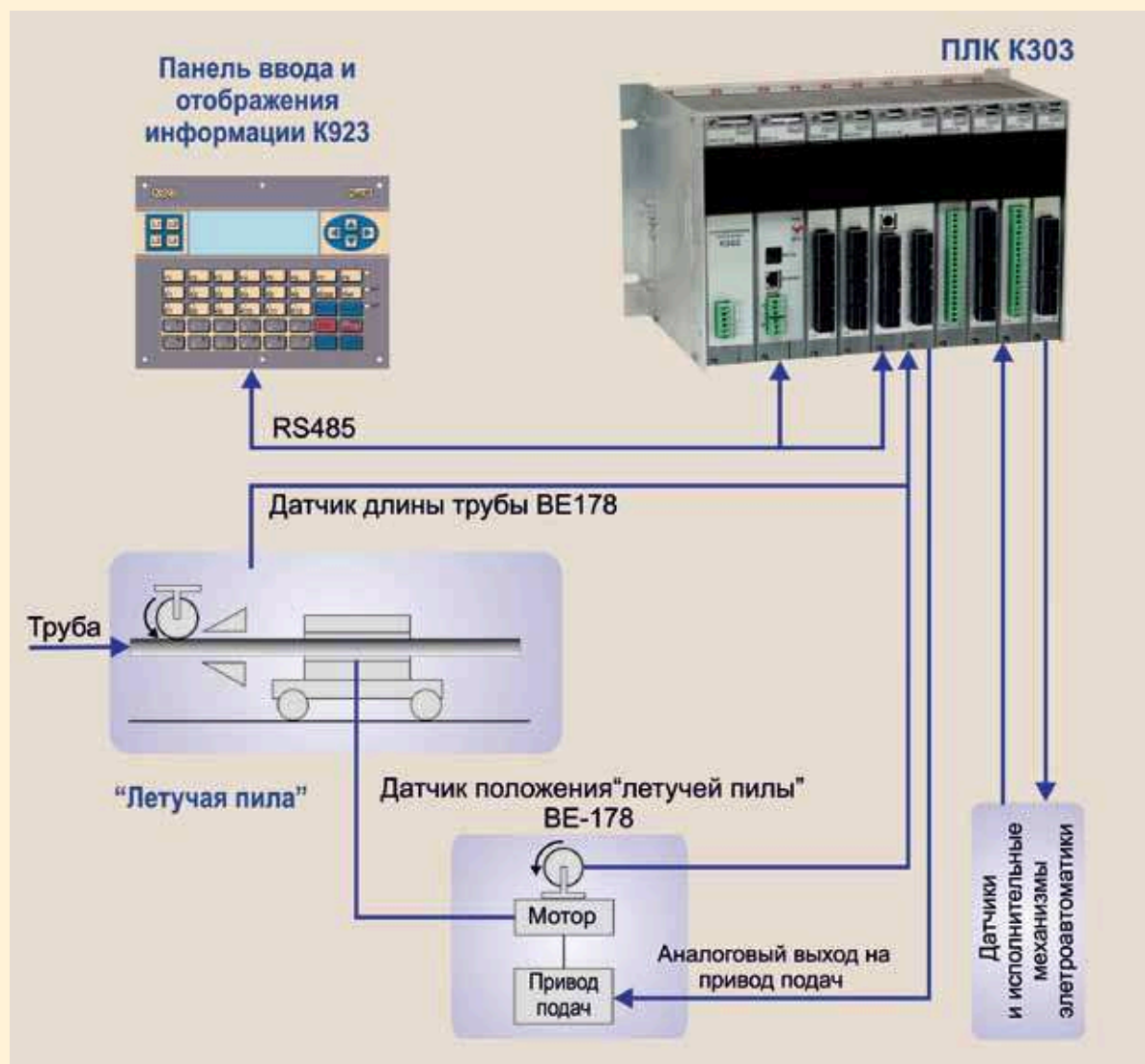
- управление двигателями постоянного тока для перемещения трубоотрезной **Установки**;
- логическое управление отрезной **Установкой** в процессе работы стана;
- контроль скорости подачи и длины трубы;
- оперативный контроль момента зажима трубы и текущего положения отрезной **Установки**;
- информационное сопровождение работы стана.

Устройство управления

В качестве программируемого логического контроллера автоматизации применен ПЛК (PLC) K303.

ПЛК (PLC) K303 решает задачи координатного управления (ЧПУ), используя модуль позиционирования КС36.11, и задачи электроавтоматики, используя модуль дискретного ввода-вывода. Управление осуществляется с панели ввода/вывода технологической информации К923. На панель К923 также выводится технологическая информация о работе оборудования и диагностические сообщения.

Структурная схема устройства управления



Состав устройства управления «Летучей пилой»:

1. ПЛК (PLC) K303:

- КС59.11 процессорный модуль (1 шт.);
- КС36.11-02 модуль позиционирования (1 шт.);
- КС34.01 модуль ввода дискретных сигналов (2 шт.);
- КС35.01 модуль вывода дискретных сигналов (2 шт.).

Количество модулей КС34.01 и КС35.01 определяется набором сигналов управления исполнительными механизмами.

2. Панель ввода и отображения информации К923 (1 шт.).